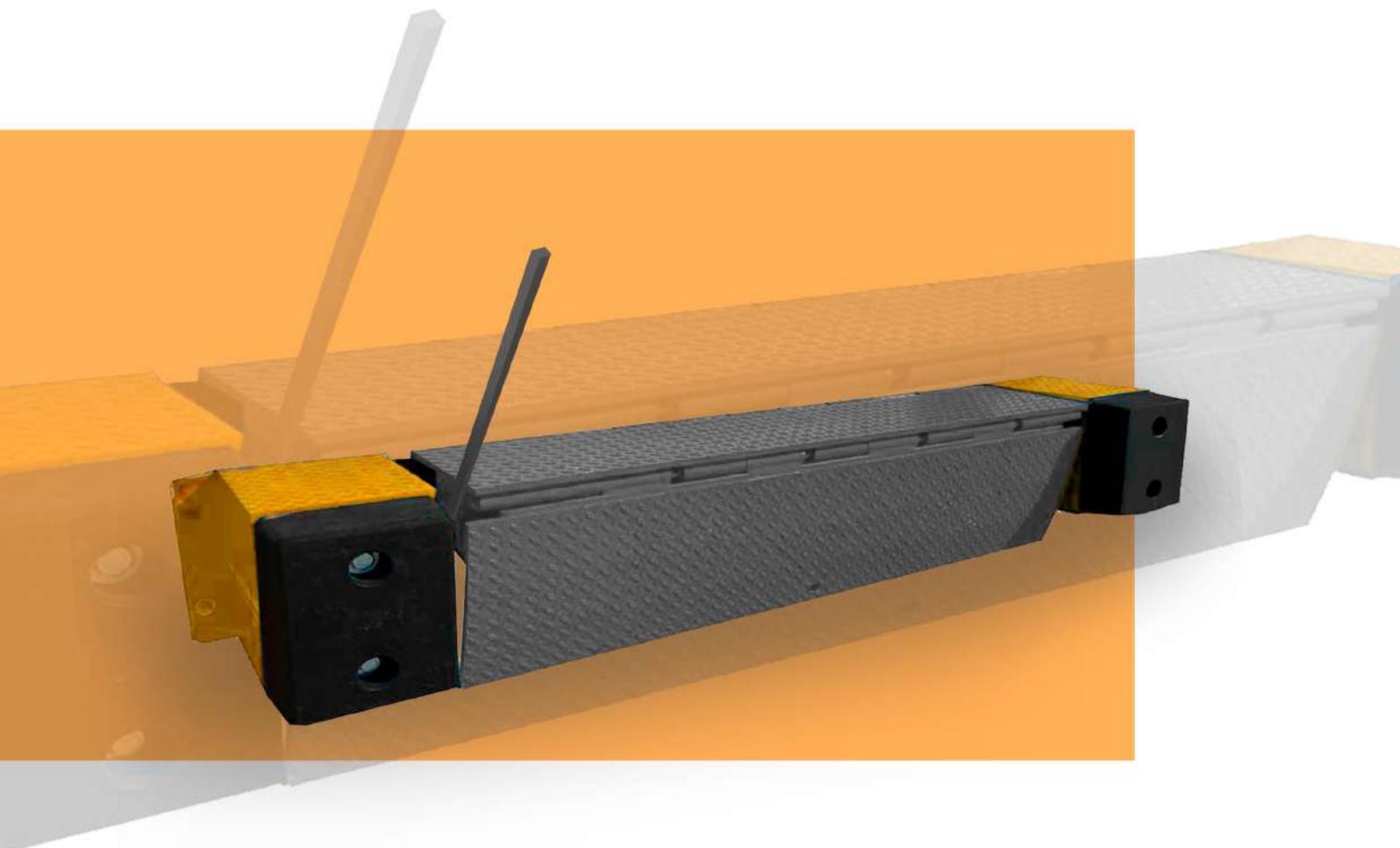


**NL -MD SERIES**



# NIVELADOR DE ANDÉN ORILLADOS



**FICHA TECNICA**

# ESPECIFICACIONES ESTANDARES

- ▶ Mecanismo de doble resorte tipo reloj.
- ▶ Acero de alta resistencia con palanca de fácil operación.
- ▶ Doble brazo de palanca con cojinetes para fácil elevación.
- ▶ Bisagra tipo piano a todo lo ancho para mayor fuerza y graseras para fácil mantenimiento.
- ▶ Placa de acero antiderrapante.
- ▶ Labio maquinado tipo cuña para fácil acceso del montacartas o la transpaleta.
- ▶ 4 placas de soporte para mayor fuerza cuando está estacionado.
- ▶ Topes de andén en cajón de acero con piso antiderrapante y tope de hulemoldeado.

## CONSTRUCCIÓN

Los Niveladores de Andén Orillados NL - MD son instalados a la orilla del andén. La plataforma y el labio están hechos de placa de acero antiderrapante de 55,000 PSI de alta resistencia al alto carbón de 3/8" de espesor. El labio tiene una longitud de 15" y la bisagra es en tubo de acero de 1¼" diámetro exterior con pared de ¼". El perno de la bisagra es un tubo sólido de acero cold roll de 11/16". La plataforma es soportada por 4 placas de acero cuando está estacionada. El terminado es en fondo gris con esmalte industrial de alta resistencia.

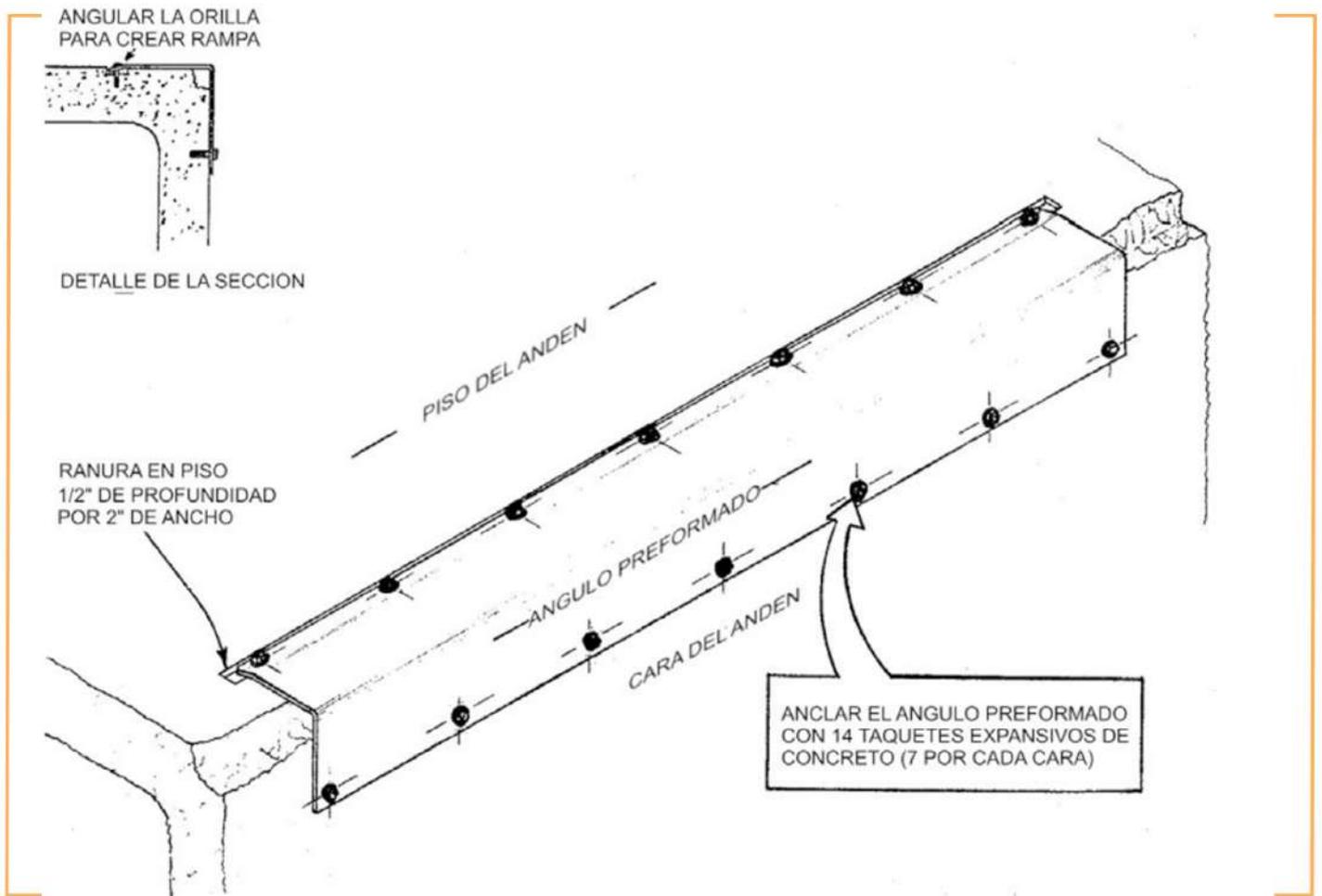
## OPERACIÓN

Rango de trabajo máximo de  $\pm 5"$  del nivel del andén. El operador solo coloca la barra de apalancamiento en el embolo y la acciona aproximadamente 50° de la cara del andén. Esta acción eleva la plataforma y el labio. El operador retorna la palanca y automáticamente el labio se extiende permitiendo sentarse en el piso del camión.

## GARANTÍA

Master Dock garantiza el nivelador de andén orillado NL-MDTT por 12 meses de entregado el equipo en todas las partes estructurales y mecánicas, incluyendo la mano de obra para su fabricación

# INSTALACIÓN



Colocar un ángulo preformado como el ilustrado arriba. Largo de 108" y cada lado debe medir 12" (24" en total antes del dobléz) en placa de acero de 1/4" de espesor. En la orilla del piso del andén hacer un dobléz para crear una rampa (en este caso es necesario ranurar el piso del andén como se marca) ó maquilar la orilla tipo cuña para crear la misma rampa. Colocar 14 taquetes expansivos (7 en el ángulo de la cara del andén y 7 en el piso del andén) de 3/4" X 4" ó más largos.

Centrar el nivelador de andén orillado a la placa en posición de estacionado para que quede al nivel de la misma. Puntear con soldadura cuando esté en dicha posición y nivelado.

Soldar del centro del nivelador a las orillas continuamente en la orilla del ángulo preformado. Debe ser cordón continuo.

Colocar los topes de andén 1" de separación de los extremos del nivelador de andén, soldar en forma continua al ángulo preformado.

Quitar la escoria de la soldadura.

Engrasar la bisagra y probar.